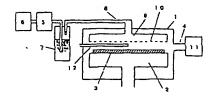
- 4) SUBSTRATE TREATMENT METHOD
- (11) 5-152270 (A) (43) 18.6.1993 (19) JP
- (21) Appl. No. 3-315068 (22) 29.11.1991
- (71) CHLORINE ENG CORP LTD (72) MASAHARU KASHIWASE(3)
- (51) Int. CI<sup>5</sup>. H01L21/304

PURPOSE: To increase speed for removing by ozone an organic film, unpreferable deposits, etc., on a substrate such as a wafer.

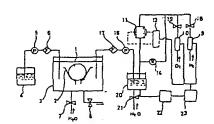
CONSTITUTION: After an ozone-containing gas 8 is made into a humid gas through pure water 7, a treatment object such as an organic film, unpreferable organic compound or inorganic compound deposits on a substrate 3 such as a silicon wafer is made to contact in a vicinity of the liquid surface with bubbles developed by injecting an ozone-containing gas into pure water, or a mixed phase stream of an ozone-containing gas and pure water is sprayed onto the substrate, whereby a treatment object on the substrate is removed at a normal temperature.



- (54) METHOD AND APPARATUS FOR WASHING ELECTRONIC COMPONENT MATERIAL
- MATERIAL (11) 5-152272 (A)
- (43) 18.6.1993 (19) JP
- (21) Appl. No. 3-314661 (22) 28.11.1991
- (71) MITSUBISHI ELECTRIC CORP (72) TOSHIAKI OMORI(1)
- (51) Int. Cl<sup>5</sup>. H01L21/304

PURPOSE: To obtain a high-cleanness treated surface by washing treatment using a high-purity washing solution and to maintain a stable washing effect by keeping the concentration of the washing solution constant.

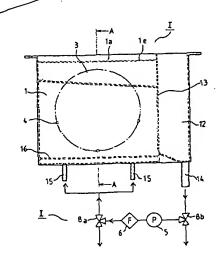
CONSTITUTION: Stock supply means 9 to to supply the stock of a washing solution are provided, thereby feeding the stock into washing solution generating means 11, 12. Hereupon, a raw gas is compounded to liquify or be trapped in the solution, resulting in production of a high-purity washing solution. Thereafter, this high-purity washing solution is stored into a treatment tank 3, where a treatment substrate 1 is dipped to make surface treatment. Further, a concentration sensing means 22 is provided to sense the concentration in a trap tank 20, and the production quantity of the washing solution is controlled by a washing solution production quantity control mans 23 according to its sensing results.



- (54) SHEET CLEANING OVERFLOW BATH
- (11) 5-152273 (A)
- (43) 18.6.1993 (19) JP
- (21) Appl. No. 3-357381 (22) 29.11.1991
- (71) SUGAI K.K. (72) TETSUO KOYANAGI(3)
- (51) Int. Cl5. H01L21/304

PURPOSE: To provide a titledly reformed bath free from recontamination of the surface of a substrate such as a wafer cleaned with a cleaning liquid during cleaning.

CONSTITUTION: In an overflow bath where a cleaning chamber 1 containing a cleaning liquid, with a substrate held vertical, is supplied with a cleaning liquid at the bottom and forms an ascending current by overflow from the top of the cleaning chamber to use it for sheet cleaning of cleaning a substrate, overflow is made from only one face side of the substrate. The flow amount (flow speed) of an ascending current of a cleaning liquid is made different across the substrate, and overflow is made from only one face side of the substrate.



(19)日本国特許庁(JP)

HOIL 21/304

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出頭公園番号

特開平5-152270

(43)公開日 平成5年(1993)8月18日

(51)Int.CL<sup>5</sup>

FΙ

技術表示資所

#### 審査請求 未請求 請求項の数3(全 5 頁)

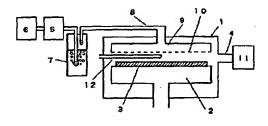
(21)出顧番号 特顯平3-315068 (71)出願人 000105040 クロリンエンジニアズ株式会社 (22)出頭日 -平成3年(1991)11月29日 京京都江京区深川2丁目6番11号 富岡橋 ピル (72)発明者 拍顧 正晴 岡山県岡山市新保478-5 (72)発明者 松岡 姆美 岡山県岡山市当新田27-13-03 (72) 発明者 加藤 章 東京都北区田端1-3-18 (72)発明者 高橋 怜子 岩手県北上市飯豊町字村崎野20-199-21 (74)代理人 弁理士 米澤 明 (外7名)

# (54)【発明の名称】 基仮処理方法

(57)【要約】 (修正有)

【目的】 オゾンによるウエハなどの差板上の有機物被 腱、好ましくない付着物等を除去する速度を高める。

【構成】 オゾン含有気体8によってシリコンウエハなどの益板3上の有級物被膜、好ましくない有級化合物あるいは無級化合物の付着物等の被処理物に、オゾン含有気体を超純水中7を通して湿潤な気体とした後、オゾン含有気体を超純水中に注入して発生した気泡と液面の近傍で接触させるか、あるいはオゾン含有気体と超純水との混钼液を基板上にスプレーすることによって、常温で基板上の被処理物を除去する。



### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 半導体ウエハ等の基板を処理する方法において、処理液中を通過させたオゾン含有気体を基板表面の核処理物に作用させて、核処理物面にオゾンを含有する処理液の薄膜を形成して、基板を加熱することなく核処理物を除去することを特徴とする基板処理方法。

【請求項2】 湿潤なオゾン含有気体が、処理液中へオゾン含有気体を吹き込んで形成した微細な気泡であり、液面の近傍に有機物被膜の形成面を下向きに配置して基板面に作用させることを特徴とする請求項1記載の基板 10処理方法。

【請求項3】 処理液が超幅水であることを特徴とする 請求項1または2のいずれかに記載の差板処理方法。

# 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【産業上の利用分野】本発明は、有機物被膜や付着物の除去方法に関し、特に半導体装置等をフォトリソグラフィーによって製造する際に使用されている有機高分子化台物であるフォトレジスト職あるいは付着した好ましくない有機化台物あるいは無機化台物をなどの被処理物をシリコンウェハ等の基板から除去する基板処理方法に関するものである。

#### [0002]

【従来の技術】1 C、LS1等に代表される半導体装置の製造工程をはじめとした欧細加工工程においては、シリコン等の半導体基板やガラス基板等に、感光性の有機高分子化合物を塗布し、所定の回路等のパターンを形成したフォトマスクを介して監外提等で露光した後にフォトレジストを現像して、基板上にフォトレジストのパターンを形成し、フォトレジストの形成されていない基板ーンを形成し、フォトレジストの形成されていない基類によるエッチング、RIE(反応性イオンエッチング)、不械物の元素の加熱による拡散やイオンエン注入を行っている。そして、一連の処理が終了した基板上のフォトレジストの膜は化学的な処理によって除去されるが、しSI等の製造工程では、一般にこのようなフォトレジストを塗布して各種の処理をした後にフォトレジスト段を除去する操作は1回にとどまらず数回行われる。

【0003】フォトレジスト腺の除去は各様の方法が採用されているが、フォトレジスト腺の除去が不完全であるとその後の工程に悪影響を与えるためにフォトレジスト膜を完全に除去することが必要である。特に、最近のように半導体装置の集積度が高まり、形成される半導体装置の回路の線幅が細くなると、フォトレジスト膜の残渣の影響は集積度の低い場合に比べて大きな問題となるので完全に除去することが求められており、運常は菜液による混式による方法あるいは酸素プラズマ等を使用する乾式方法によって行われている。

【0004】フォトレジスト腺の湿式による除去方法では、通常は硫酸が使用されており、硫酸の酸化能力を高 50

めるために退酸化水素を混合することが行われている。 硫酸と過酸化水素を混合した液を使用してフォトレジスト 勝の除去を行う場合には、フォトレジスト腺の除去を 行った後に付着している硫酸などの毫液を除去し、更に 残渣あるいはその他の付着物を除去するために超純水等 で洗浄することが広く行われている。

【0005】通常の湿式による半導体用のウエハ上の有 概物核膜あるいはその他の付着物の除去は、核処理ウエ ハを控数枚収容したウエハカセットを確酸と過酸化水素 水等との混合液のような処理液を満たした処理管に所定 の時間浸漬した後に、リンス槽において超純水あるいは 他のリンス液中に浸漬して芸板に付着した菜液やフォト レジスト膜の残渣あるいはその他の付着物の除去を行っ ていた。

[0006] 輸酸と過酸化水素水の混合液によるフォトレンスト腺の除去は、過酸化水素が分解して発生する発生期の酸素による酸化分解作用が大きな役割を果たしている。したがって、この混合液の酸化能力を維持するためには、被処理物の酸化分解によって消費されて適度が滞くなった硫酸および過酸化水素水を取り出して新しい液を補充するととが必要となる。

【0007】そこで、彼処理物の除去能力が低下した廃液の処理や液の補充の操作という作業を行わなくても同等の効果を得るために、麻酸にオゾンを供給してフォトレジスト腺の除去を行う方法が特公昭52-12063号公報において提案されている。

【りりり8】しかしながら、一般のフォトレジスト腺の場合にはこのような硫酸中へオゾンを導入する方法によってもフォトレジスト腺を除去することが可能であるが、反応性イオンエッチングを行ったり、砒素などを高減度にイオン注入して不純物のドービングを行った場合にはフォトレジスト腺が完全には除去されずに残渣が残る場合が発生している。これはイオン注入工程等のエネルギーの高いイオンで処理した場合にはフォトレジスト腺はイオン注入に使用された砒素等がフォトレジストと化学反応をしてフォトレジスト腺が酸化を受けにくい物質に変質しているものとみられ、その結果処理液によって酸化分解を受けにくくなったものと考えられる。

【0009】また、フォトレジスト膜の処理に使用する 硫酸は浪度が高いので、処理液中の水の比率は少ないが、硫酸への溶解度が極めて小さいオゾンを水の比率の 少ない硫酸中へ導入しても処理液中への溶解量は少ない ので、処理液中へオゾンを導入しても十分にオゾンが利 用されないことになる。したがって、硫酸中にオゾンを 導入してもオゾンによる酸化能力が有効に利用されない ことがおこる。

【0010】一方、乾式による処理方法は、酸素プラズマに代表されるように高エネルギーの粒子等によってウェハに損傷を与える場合があり、またオゾンによる乾式の処理方法では、高ドーズインフラントレジスト等の場

台に比較的高温度で処理が行われると、熱によりポンピ ング等が起こり、レジスト残りが生じやすいという問題 があった。

【0011】そこで、本発明者らは、超純水中にオゾン を導入してオゾンが溶解あるいは気泡状態で存在する液 で洗浄することにより、オゾンの強力な酸化作用によっ て、有機物核膜を除去する方法を提案し、更にオゾンに よる乾式処理方法あるいは他の菜剤による処理方法と組 み合わせることによって、薬剤あるいはオゾンによる乾 式処理方法では除去することができないで残渣として付 10 若しているイオン注入工程等を経たフォトレジスト膜を 完全に除去することを提案している。

### [0012]

【発明が解決しようとする課題】オゾンを超純水中へ供 給して得られるオゾンが溶解するとともに気泡として存 在している液によって、オゾンを硫酸中に供給した場合 よりも有機物披膜の除去能力が大きいことをみいだした が、更に有機物被膜の除去速度を増大して、短時間に大 量のウェハ等を処理することが求められている。

【0013】本発明は、従来の有機物被膜あるいは付着 物をオゾンを使用して湿式によって除去する速度を大き くし 短時間に完全に有機物被膜を除去することを目的 とするものである。

#### [0014]

【課題を解決するための手段】本発明はウェハ等の基板 を処理液中に入れずに、気阻中において基板の有機物被 膜等の被処理物の面に、オゾン含有気体を水中を通過さ せて得られる湿潤オゾン、オゾン含有気体の気泡と水と が混合した水を作用させることによって、有機物被膜等 の被処理物を除去する基板処理方法である。

【0015】すなわち、本発明の方法は、湿測なオゾ ン、オゾン含有気体の気泡を混合した水を有機物被膜が 形成された基板面、あるいは好ましくない物質が付着し た芸板面に作用させるものであり、

(1) 彼処理面を上にして基板を水平に置いた密閉した 処理室中へ、水中を運過して湿潤なオゾン含有気体を供 給することによって有機物表面が湿潤なオゾンによって 被覆されて有機物の除去を行う方法。

(2) 超純水中へオゾン含有気体を供給して微細な気泡 を発生させ、液面の近傍において上昇した気泡を基板面 の有機物被膜と接触させる方法。からなる基板処理方法

- 【0016】被処理面を上にして基板を水平に置き、湿 潤オゾンを供給する場合には、高減度のオゾン含有気体 を水中を通過させオゾン含有気体を水蒸気で飽和させて 供給すると、芸板の表面は湿潤なオゾン供給気体によっ て表面が徐々に溢れ、基板表面に水の薄い膜が形成され て有機物被膜の除去に大きな効果を発揮する。

【0017】ところが、水を直接に差板面に散布した場

理速度を得ることができない。また、芸板を加熱すると 湿潤なオゾン含有気体を供給しても高温な基板表面にお いて薄い水の披膜が形成されないので、湿潤なオゾンに よって充分な効果が得られない。

【0018】湿潤なオゾン含有気体は、オゾン含有気体 を超純水とを接触することによって得ることができる が、オゾン含有気体と超純水との接触は、超純水中へオ ゾン含有気体を吹き込む方法、超純水から生成した水蒸 気あるいは超縮水を表状として混合する方法、気泡塔で 気液接触するなどの方法によって得ることができる。ま た、との場合に使用する超輪水の温度は50℃以下とす ることが好ましい。

【0019】本発明の方法では、基板を回転して処理を 行っても良いが、基板面に均一にオゾン含有気体を供給 することができれば基板を静置した状態で処理を行って も良く、またオゾン含有気体の吹き出し口は基板面に均 一に供給できるように設けることが好ましい。

【0020】また、超純水中へオゾン含有気体を供給し て微細な気泡を発生させ、上昇した気泡を液面の近傍に おいて基板面の有機物被膜と接触させる方法は、超純水 中へ微細な孔からオゾン含有気体を吹き出し、水中を上 昇した気泡が液面の近傍において、基板の有機物被膜を 形成した面に接触し、オゾン含有気体の気泡が有機物被 膜の面で破壊され有機物族膜に作用して除去するもので ある。オゾンの超純水中への導入部には、微細な穴を多 数有する石英、ファ素樹脂、ガラスあるいはセラミック スの焼結体から噴出させて、微細な気泡を形成して超越 水との接触を高めることによって、超純水中への溶解と 有機物被膜との接触を高めることが好ましい。

【りり21】また、基板を設ける位置は、液面上1~1 5mmの位置とすることが好ましく、またオゾン含有気 体の流量およびオゾン張度が大きいほど大きな効果を得 るととができる。基板の保持は、裏面を真空吸着して保 持する方法、あるいは基板の周囲を挟持する等の方法に よって保持することができる。いずれの方法でも、オゾ ンによって処理をした後には、基板表面を超純水でシャ ワーあるいはリンスをして芸板表面の残渣等を除去した 後に乾燥する。

【1) 022】処理室内にオゾン含有気体を供給して処理 を行った後に、処理室内のオゾン含有気体を窒素と置換 して処理室内のオゾン含有気体を除去した後に基板を取 り出し、オゾン含有気体が処理室から漏れることを防止 するとともに、オゾンは極めて大きな酸化力を有し、人 体等にも悪影響を及ぼすので、処理室から排出されるす。 ゾンはオゾン分解装置を設けてオゾンを酸素に分解する 必要がある。

### [0023]

【作用】本発明は、半導体装置の製造用のウエハ等の基 板上の有機物被膜あるいは基板面に付着した好ましくな 台のように形成される水の膜の厚みが大きいと充分な処 50 い有様物あるいは無機物を除去する方法において、基板 5

に温潤なオゾンを接触させて彼処理物を分解する方法であり、従来のオゾンを注入した超純水による提式の有機物被膜の除去方法あるいはオゾンを加熱した基板に作用させる乾式による除去方法に比べて処理速度が大きく短時間に有機物被膜等を除去することができる。

#### [0024]

【実施例】以下に図面を参照して本発明をさらに詳細に 説明する。図1は、混濁なオゾンによるウェハ等の基板 上の有機物被膜あるいは基板面上の付着物を除去する方 法の1実施例を示したものである。処理室1内には基板 10 裁置台2に基板3が設けられており、また、処理室には 処理室内の気体を排出する排気装置へ結合した排気管4 が設けられており、オゾン含有気体による処理に先立っ て、処理室内を密閉して排気管から吸引除去する。処理 室の差板载置台は回転軸に取り付けられており、オゾン 含有気体による処理の際には基板を回転し、処理が均一 に行われる構造を有している。

【0025】オソン発生装置5には酸素貯積6から酸素が供給され、オソン発生装置で発生したオソン含有気体は気液接触装置7において、超純水と接触して湿漉となり、オソン含有気体供給管8から処理室内へ供給されて気体分散板9に設けた孔10から基板の被処理面に作用する。気体分散板は、石英、フェ素樹脂等から形成されており、基板表面に均一にオソン含有気体を供給可能なように、多孔板あるいは気体が通過できる多孔性の焼結体から形成されている。

【10026】処理室内から排出される気体中のオゾンは、オゾン分解装置11によって分解されて排出される。処理室には芸板を洗浄するための超純水供給ノズル12が設けられており、処理の終了した芸板面を超純水によって洗浄する。処理の終了後に処理室の内部を窒素等の気体によって置換し処理室から芸板を取り出して乾米

\* 燥する。処理室の内部には極めて反応性が大きな湿剤な オゾンが供給されるので、処理室の内面および処理室内 部の装置類の表面は石英、あるいはファ素制脳等で構成 されている。

【0027】図2は、本発明の他の実施例を示したものであるが、処理常21には処理液22が半分程度満たされており、処理常中には処理液中に欲細なオゾン含有気体の気泡を発生する気泡発生装置23が設けられている。処理信の液面24の近傍には、装板支持具25にウェハなどの基板26の被処理面を下向きにして取り付けており、発生した気泡が装板の被処理面に偽実し、一部の気泡は被処理面で割れる。その結果浴存したオゾンおよびオゾン含有気体の気泡の作用によって被処理物の処理が行われる。処理信から発生する気体にはオゾンが含まれているのでオゾン分解装置によって分解して排出する。また、処理の終了した被処理基板は被処理液から取り出した後に、超桃水によってリンスして乾燥をする。【0028】実施例1

表面を清浄化した直径6インチのシリコンウェハに、ボジ型フォトレジスト(東京応化工業(株)製 OFPR-800)の厚みがプリベーク後に1、400nmとなるようにスピンコータによって塗布した。フォトレジスト面を上向きにして処理室内に置き、超減水中を通過した適度80,000~100,000ppmのオゾン含有気体をオゾン適度、供給量、処理時間を変化させて、フォトレジストの膜厚をナノメトリックス社製、ナノスベックによって測定した。ただし、この場合にはウェハの温度および超純水の温度を富温として処理を行った。その結果を表1に示す。

(0029]

オゾン濃度(ppm)	気体流量	処理時間 (分)	除去量(nm)	除去速度(nm/分)	
84000	4	3	570	190	
84000	8	3	6 <b>7</b> 5	225	
100000	4	3	621	207	
84000	4	7 .	1120	160	

(気体液量はリットル/分)

### 【0030】実施例2

表面を清浄化した直径6インチのシリコンウエハに、ポシ型フォトレジスト(東京応化工業(株)製 OFPR -800)の厚みがプリベーク後に1、400nmとなるようにスピンコータによって塗布した。

【0031】超純水の液面上1cmのところにフォトレ ったウエハは超純水でリンスして乾燥後等 ジスト面を下向きにして、シリコンウエハを置き、液面 50 にしてフォトレジストの膜厚を測定した。

下100mmのところに設けた開孔径50μmの焼結体 からなる気泡発生装置に、オゾン流度、オゾン含有気体 の供給量を変化させて処理を行った。

【0032】フォトレジスト面は発生するオゾン含有気体の気泡に絶えず最露された状態であった。処理の終わったウェハは超純水でリンスして乾燥後実施例】と同様にファットしたストの軽原を測定した。

[0033]

#### \*【去2】

オゾン濃度(ppm)	気体流量	処理時間 (分)	第五章 (加加)	除去速度 (nm/分)
84000	4	3	680	227
84000	8	3	965	321
100000	4	3	.1085	362
84000	4	7	1340	193

(気体流量はリットル/分)

# 【0034】比較例1

実施例1と同様のフォトレジストを形成したウエハを水 分を含有しない歳度8,000ppmのオゾン含有気体 によって20℃で5分間処理を行ったが、フォトレジス トの膜厚は初期の膜厚と変わらずフォトレジストを除去 するととはできなかった。

#### 【0035】比較例2

ウエハを液面下50mmに置いた点を除いては実施例2 20 ることができる。 と同様の方法によって、気体流量4リットル/分で5分 間処理を行った後にリンスして膜厚を測定したところ、 膜厚は700nmであり、除去速度は140nm/分で あった。

# 【0036】比較例3

ウエハの温度を150℃および200℃に加熱して実施 例1と同様にして浪度110,000ppmのオゾンを 用いて処理を行ったが、除去速度はそれぞれ50nm/ 分、150nm/分であり、水分を含まないオゾン含有 気体を用いた場合の速度と大差なかった。

### [0037]

【発明の効果】本発明は、半導体装置の製造用のウエハ※

※等の巷板上に形成した有機物被膜、基板面に付着した好 ましくない有機化合物、無機化合物等の被処理物を処理 液中を通過させるなどをして湿潤となったオゾンを供給 して被処理物を分解する方法であり、従来のオゾンを注 入した超純水による湿式の有機物被購の除去方法あるい は加熱した基板にオゾンを作用させる乾式による除去方 法に比べて処理速度が大きく短時間に被処理物を除去す

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の温潤オゾンによる処理方法を説明する 図である。

【図2】本発明のオゾン含有気体の気泡によって、液面 の近傍での処理方法を説明する図である。

#### 【符号の説明】

1…処理室、2…基板載置台、3…基板、4…排気管、 5…オゾン発生装置、6…酸素貯槽、7…気液接触装 置。8…オゾン含有気体供給管、9…気体分散板。10 …孔、11…オゾン分解装置、12…超純水供給ノズ ル、21…処理信、22…処理液、23…気泡発生装 置. 24…液面. 25…益板支持具. 26…基板



